

**Арматура электромонтажная. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний**  
**НПБ 246-97. Арматура электромонтажная. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний**

Системанормативных документов

Государственной противопожарной службы МВД России

НОРМЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

**АРМАТУРА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНАЯ.**  
**Требования пожарной безопасности.**  
**Методы испытаний**

**ELECTRICAL MOUNTING APPLIANCES.**  
**Requirements of fire safety and test methods**

**НПБ 246-97**

*Дата введения 1997—12—15*

ПРЕДИСЛОВИЕ

РАЗРАБОТАНЫ ВНИИПО МВД России ВНЕСЕНЫ ВНИИПО МВД России

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ отделом организации Государственного пожарного надзора ГУГПС МВД России

СОГЛАСОВАНЫ письмом Министерства топлива и энергетики № 05-07-07/26-410 от 25 июля 1997 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ приказом ГУГПС МВД России от 17 ноября 1997 г. № 69

Внесено Изменение № 1, утвержденное приказом ГУГПС МВД России от 2 октября 2001 г. № 67

## **1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Положения настоящих норм распространяются на электромонтажную арматуру<sup>1</sup> (лотки, короба, плинтусы, трубы и т.п.), которая изготовлена из неметаллических материалов и предназначена для прокладки кабелей и изолированных проводов, а также на соединительные и ответвительные коробки.

---

<sup>1</sup> Далее - ЭА

Нормы устанавливают требования пожарной безопасности ЭА, а также методы ее испытаний на соответствие этим требованиям и являются обязательными при разработке стандартов, технических условий, проектной, конструкторской и технологической документации при постановке ЭА на производство, а также в процессе ее изготовления, реализации и монтажа.

Настоящие нормы предназначены для проведения сертификационных испытаний ЭА на пожарную опасность.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих нормах использованы ссылки на следующие стандарты:

**ГОСТ 1508—78.** Кабели контрольные с резиновой и пластмассовой изоляцией. Технические условия.

**ГОСТ 12176—89.** Кабели, провода и шнуры. Методы проверки на распространение горения.

**ГОСТ 27483—87.** Испытания на пожароопасность. Методы испытаний. Испытания нагретой проволокой.

**ГОСТ 27924—88.** Испытания на пожароопасность. Методы испытаний. Испытания на плохой контакт при помощи накаливаемых элементов.

**ГОСТ 28779—90.** Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения воспламеняемости под воздействием источника зажигания.

## 3 ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ К ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ АРМАТУРЕ

3.1 Материалы, конструктивные элементы изделия ЭА должны обладать следующими противопожарными свойствами: теплостойкостью, стойкостью к воздействию нагретой проволоки, открытого пламени, теплоты, выделяемой в переходном сопротивлении контактных соединений, а также стойкостью к распространению горения при одиночной и групповой прокладке.

3.2 Перечень параметров, характеризующих пожарную безопасность ЭА, и номера пунктов, содержащих методы испытаний ЭА, указаны в таблице.

Таблица

№ п/п	Параметр	Методы испытаний (пункты настоящих норм)
1	Стойкость неметаллических материалов к давлению шариком	4.1
2	Стойкость к воздействию нагретой проволокой	4.2
3	Стойкость к воздействию открытого пламени	4.3
4	Стойкость к воздействию теплоты, выделяемой в контактных соединениях*	4.4
5	Стойкость к распространению горения при групповой прокладке	4.5

\*Для контактных элементов, установочных изделий, встраиваемых в ЭА, соединительных и ответвительных коробок.

## 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ АРМАТУРЫ НА ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ

### 4.1 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ НА СТОЙКОСТЬ К ДАВЛЕНИЮ ШАРИКОМ

#### 4.1.1 Подготовка образцов. Проведение испытаний

Образец следует вырезать из готовой продукции так, чтобы его толщина была не менее 2,5 мм и поверхности были плоскими и параллельными. При необходимости требуемая толщина может быть обеспечена наложением одной части образца на другую. Если невозможно подготовить образец из готовой продукции, то можно применить пластинку из того же материала толщиной не менее 2,5 мм. При этом образец квадратной формы должен иметь сторону не менее 10 мм, а в форме диска - диаметр не менее 10 мм.

Для достижения теплового равновесия перед установкой образца в испытательной термокамере поддерживают необходимую температуру в течение 8-10 ч.

#### **4.1.2 Порядок проведения испытаний**

В термокамеру на подставке помещают шарик диаметром 5 мм и в течение 24 ч поддерживают в ней температуру:

125 °С — для элементов ЭА, удерживающих токопроводящие части, а также применяемых в качестве дополнительной или усиленной изоляции;

75 °С — для наружных частей электромонтажной арматуры (далее - ЭПА).

Образец размещают в термокамере на подставке таким образом, чтобы его верхняя поверхность находилась в горизонтальном положении, кладут на нее шарик и давят на него с силой 20 Н.

Через 1 ч устройство удаляют, а образец охлаждают до температуры помещения путем погружения его в воду, температура которой не превышает значения температуры окружающей среды.

Измеряют диаметр отпечатка шарика на образце.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

#### **4.1.3 Оценка результатов испытаний**

Диаметр шарика не должен превышать 2 мм.

### **4.2 МЕТОДИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ЭА НА СТОЙКОСТЬ К ЗАЖИГАНИЮ (ИСПЫТАНИЕ НАГРЕТОЙ ПРОВОЛОКОЙ)**

Метод проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 27483 со следующим дополнением.

Температура проволочной петли должна составлять:

(850±10)°С — для элементов ЭА, удерживающих кабели и провода в определенном положении и служащих для их крепления к корпусу ЭА;

(950±10)°С — для элементов ЭА, непосредственно контактирующих с токопроводящими частями, и для материалов, из которых изготовлены корпуса ЭПА.

Образец считают выдержавшим испытание, если отсутствует открытое пламя или горение и свечение образца продолжается не более 30 с после устранения источника зажигания.

### **4.3 МЕТОДИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ЭА НА СТОЙКОСТЬ К ВОСПЛАМЕНЕНИЮ (ВОСПЛАМЕНЕНИЕ ОТ ГОРЕЛКИ БУНЗЕНА)**

Метод проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 28779 со следующим дополнением.

Испытания проводят по методу FV. Материал должен соответствовать категории ПВ-0.

### **4.4 МЕТОД ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ЭА НА СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ТЕПЛОТЫ, ВЫДЕЛЯЕМОЙ В КОНТАКТНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ**

Метод проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 27924 со следующим дополнением.

Значения экспериментальной мощности нагревательной спирали выбирают по допустимому длительному току нагрузки для кабельных изделий максимального сечения, предназначенных для присоединения к контактным зажимам арматуры.

Образец считают выдержавшим испытание, если отсутствует открытое пламя и свечение образца или пламя затухает в течение времени, не превышающего 30 с после его воспламенения.

Подраздел 4.5 исключен **(Изм. № 1)**

### **4.6 МЕТОДИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ ЭПА С УЛОЖЕННЫМИ В НИХ КАБЕЛЬНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ НА СТОЙКОСТЬ К РАСПРОСТРАНЕНИЮ ГОРЕНИЯ ПРИ ГРУППОВОЙ ПРОКЛАДКЕ**

Испытания образцов с уложенными в них кабельными изделиями проводятся в том случае, если материал указанных изделий выдержал испытания по пп. 4.1, 4.2, 4.3.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

#### 4.6.1 Подготовка образцов ЭПА

4.6.1.1 Перед испытанием в образцы ЭПА (короба, трубы и т.п.) укладывают предусмотренные монтажным регламентом провода и кабели, суммарная площадь поперечного сечения которых должна составлять  $(20 \pm 3)$  % площади поперечного сечения ЭПА.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6.1.2 При отсутствии в монтажном регламенте указаний на марки рекомендуемых проводов и кабелей в образцы необходимо уложить кабели либо провода, которые заведомо распространяют горение по ГОСТ 12176, ч. 2 (например, кабели по ГОСТ 1508).

4.6.1.3 Провода и кабели следует укладывать в ЭПА в предусмотренные каналы, выемки либо впадины в соответствии с инструкцией, а при отсутствии указаний по укладке — произвольным образом, несвязывая провода и кабели пучком.

4.6.1.4 Длина образца для проведения испытаний должна быть равна  $(3500 \pm 50)$  мм. Для испытаний ЭПА определенной типоразмера, предназначенной в соответствии с нормативной документацией для одиночной прокладки, готовят один образец.

4.6.1.5 Для испытаний ЭПА, предназначенной в соответствии с нормативной документацией для групповой прокладки, число подготовляемых образцов определенной типоразмера длиной  $(3500 \pm 50)$  мм должно быть равно трем. Их следует крепить проволокой к внешней стороне лестницы по п. 3.1.4 ГОСТ 12176, ч. 3 на расстоянии, равном 20 мм друг от друга.

4.6.1.6 В случае если способ прокладки ЭПА не определен нормативными документами, готовят три образца и проводят испытания ЭПА на распространение горения в групповой прокладке.

#### 4.6.2 Оборудование для проведения испытания

4.6.2.1 Испытания образцов с уложенными в них кабельными изделиями на стойкость к распространению горения проводят на установке, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 12176, ч. 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

#### 4.6.3 Порядок проведения испытаний

4.6.3.1 Испытания проводят на образцах представительных типоразмеров:

для марок изделий, имеющих пять и менее типоразмеров, - на образцах наибольшего и наименьшего типоразмеров;

для марок изделий, имеющих от шести до десяти типоразмеров, - на образцах трех типоразмеров: наименьшего, среднего и наибольшего;

для марок изделий, имеющих более десяти типоразмеров, - на образцах типоразмеров: наименьшего, пятого по величине, десятого по величине и т.д. (через пять типоразмеров) и наибольшего.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6.3.2 Испытания образцов следует проводить в соответствии с п. 3.3 ГОСТ 12176, ч. 3.

4.6.3.3 Время воздействия горелки при испытаниях должно быть равно 20 мин. Испытание заканчивается после полного прекращения самостоятельного горения образца (образцов).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6.3.4 По завершении испытания следует измерить длину поврежденной пламенем части образца (образцов) над нижним концом горелки.

#### 4.6.4 Оценка результатов испытаний

4.6.4.1 Образцы ЭПА определенной типоразмера следует считать выдержавшими испытание на стойкость к распространению горения, если длина обугленной или поврежденной пламенем части внешней поверхности закрепленного на лестнице образца (образцов), измеренная над нижним концом горелки, не превышает по длине 2,5 м и на ней отсутствуют сквозные прогары.

Если возникают сомнения в точности оценки результата испытания, например, сложно оценить границы поврежденной пламенем поверхности образцов, находящихся вблизи отметки 2,5 м, проводят повторное испытание ЭПА данного типоразмера. Результаты указанного испытания являются окончательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6.4.2 При испытании ЭПА одной и той же марки, имеющей несколько типоразмеров, оценка результатов испытаний проводится следующим образом.

Если при испытании ЭПА двух типоразмеров (наименьшего и наибольшего) испытания выдерживают образцы обоих типоразмеров, ЭПА данной марки следует считать выдержавшей испытания на стойкость к распространению горения.

Если ЭПА одного из указанных типоразмеров не выдерживает испытаний, вывод о стойкости неиспытанных образцов ЭПА к распространению горения следует делать по результатам испытаний образца типоразмера, ближайшего к типоразмеру, не выдержавшему испытаний. Если ЭПА этого типоразмера выдерживает испытания, образцы оставшихся типоразмеров считают также выдержавшими испытания на стойкость к распространению горения, если не выдерживает - проводятся новые испытания образца ближайшего типоразмера и т.д.

Если в испытаниях принимали участие образцы ЭПА трех и более типоразмеров, по п. 4.6.3.1, данная марка ЭПА считается выдержавшей испытания на стойкость к распространению горения при условии, что испытания выдерживают образцы наименьшего, среднего и наибольшего типоразмеров, либо наименьшего, пятого, десятого и т.д. (через пять типоразмеров) и наибольшего.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

## 5 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

**Теплостойкость** — способность нагретого электроизоляционного материала выдерживать воздействие давления шарика.

**Стойкость к заиганию нагретой проволокой** — способность электроизоляционного материала выдерживать воздействие нагретой проволоки.

**Стойкость к воздействию открытого пламени** — способность электроизоляционного материала выдерживать воздействие пламени от горелки Бунзена.

**Стойкость к воздействию теплоты, выделяемой в переходном сопротивлении контактных соединений** — способность электроизоляционного материала выдерживать тепловое воздействие накаливаемых элементов.

**Стойкость к распространению горения электромонтажной погонной арматуры** — способность ЭПА не распространять горение в условиях, определенных настоящими НПБ.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

## СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Область применения
- 2 Нормативные ссылки
- 3 Требования пожарной безопасности к электромонтажной арматуре
- 4 Методы испытаний электромонтажной арматуры на пожарную опасность
- 5 Термины и определения