

Карта трудового процесса строительного производства. Заделка мест примыканий (КТ-8.-1.3-69)

МИНТЯЖСТРОИ СССР

ГЛАВСРЕДУРАЛСТРОЙ

Трест ОРГТЕХСТРОЙ

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА

ЗАДЕЛКА МЕСТ ПРИМЫКАНИЙ

КТ-8.-1.3-69

Свердловск 1969

Содержание

- I. Назначение и эффективность применения карты
- II. Исполнители, предметы и орудия труда
- III. Условия и подготовка процесса
- IV. Технология и организация процесса. Материалы
- V. Приемы труда

КТ-8-1.3-69
Карта трудового процесса
Входит в комплект карт КТ-8-8-69

ЗАДЕЛКА МЕСТ ПРИМЫКАНИЙ

Разработана трестом Оргтехстрой Главсредуралстроя

I. Назначение и эффективность применения карты

1. Карта определяет трудовые приемы при заделке мест примыканий.
2. Применение приемов труда, рекомендуемых в настоящей карте, способствует улучшению культуры производства, снижению трудовых затрат.
3. Показатели производительности труда

№ п.п.	Наименование показателя	Величина показателя	
		по карте	по ЕНиР
1	Затраты труда на 1 пог. м, примыкания, чел.-час	0,235	0,31
2	Выработка звена за 8 час., пог. м	66,0	51,6

II. Исполнители, предметы и орудия труда

1. Исполнители

Штукатур III разряда (Ш-1);

Штукатур II разряда (Ш-2).

2. Инструмент, приспособление, инвентарь

№ п.п.	Наименование	Количество
1	Сокол дюралюминиевый	1
2	Штукатурная кельма типа КШ	2
3	Полутерок дюралюминиевый	1
4	Ножницы кровельные	1
5	Молоток штукатурный	1
6	Конопатка деревянная	1
7	Киянка	1
8	Ящик для известкового раствора	1
9	Емкость для воды	1
10	Ведро	1
11	Мешалка деревянная	1
12	Инвентарный столик - подмости	1
13	Ковш штукатурный	1

III. Условия и подготовка процесса

Перед заделкой мест примыканий необходимо подготовить основной инструмент, создать запас воды, пакли, гипса, металлической сетки, гвоздей.

IV. Технология и организация процесса. Материалы

1. К заделке мест примыканий приступают перед оштукатуриванием поверхности стен.
2. Технологический процесс включает следующие последовательно выполняемые операции:
 - а) конопатка мест примыканий;

б) набивка сетки.

Сетку набивают во избежание образования трещин, так как как штукатурка, выполненная на разнородных поверхностях высыхает в различные сроки.

3. Для нанесения толстых наметов штукатурного раствора; на поверхности примыкания набивают гвозди, которые затем туго оплетают проволокой.

4. Материалы:

Раствор известковый М10,

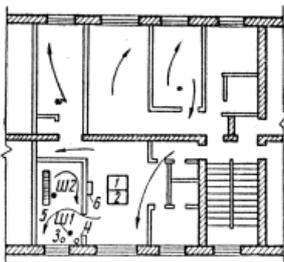
Гипс,

Пакля,

Сетка металлическая,

Гвозди строительные.

5. Организация рабочего места



Ш-1, Ш-2 - исходное положение рабочих. 1 - ящик для известкового раствора; 2 - ящик для воды; 3 - пакля; 4 - ведро с гипсовой заводкой; 5 - сетка; 6 - гипс. ← направление ведения работ.

V. Приемы труда

Наименование приемов, исполнители, инструмент	Описание приемов	Иллюстрации
Приготовление гипсовой заводки Штукатур Ш-2 Ведро, мешалка	Для приготовления гипсовой заводки штукатур Ш-2 наливает в ведро воды и, добавляя гипс рассеивающим движением мастерка, перемешивает всю массу деревянной мешалкой	
Конопатка примыканий Штукатур Ш-1 Киянка, конопатка	Штукатур Ш-1 смачивает прядь пакли в гипсовой заводке и закладывает в борозду. Заложив паклю в борозду на всю высоту примыкания (или по всему контуру дверной коробки), штукатур Ш-1 берет в левую руку деревянную конопатку, а в правую - киянку и, ударяя киянкой по конопатке, забивает паклю в борозду	
Заготовка сеток Штукатур Ш-2 Кровельные ножницы	Штукатур Ш-2, раскатав рулон сетки, кровельными ножницами разрезает сетку на участки необходимой длины (по величине примыкания, по контуру дверной коробки)	
Прибивка сетки Штукатур Ш-2 Молоток	Штукатур Ш-2 берет приготовленную сетку, перегибает ее пополам и, приложив к углу примыкания, прибивает гвоздями по краям сетки к гипсовой перегородке и кирпичной стене. Утопив гвоздь на 0,7 длины, штукатур загибает верхнюю часть, благодаря чему сетка плотно прилегает к поверхности	
Приготовление известково-гипсового раствора Штукатур Ш-2 Ведро, кельма, мешалка	Штукатур Ш-2 готовит известково-гипсовый раствор, для чего добавляет гипс рассеивающим движением кельмы и перемешивает массу мешалкой. (Раствор готовится в таком количестве, чтобы его можно было использовать до начала схватывания)	

<p>Набрасывание раствора на сетку и его разравнивание</p> <p>Штукатур Ш-1</p> <p>Кельма, полутерок</p>	<p>Штукатур Ш-1 кельмой берет раствор небольшими порциями и набрасывает его резкими движениями от себя на сетку, разравнивает нанесенный слой полутерком, передвигая его в вертикальном положении снизу вверх</p>	
<p>Заделка примыканий дверной коробки</p> <p>Штукатур Ш-1</p> <p>Кельма, полутерок</p>	<p>Заделка примыканий дверной коробки к перегородке производится аналогичным способом</p>	

Распределение операций между исполнителями рабочего процесса. Трудозатраты штукатуров на 1 пог. м примыкания, чел.-мин.

№ п.п.	Наименование операции	Ш-1	Ш-2	Итого
1	Приготовление гипсовой заводки	-	3,5	3,5
2	Смачивание конопатки в растворе с приготовлением жгута из пакли	2,35	-	2,35
3	Конопатка примыканий	4,65	-	4,65
4	Заготовка сетки	-	1,7	1,7
5	Пришивка полос сетки	-	1,8	1,8
	Итого	7,00	7,0	14,00